

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ КАЗЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ № 281 ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ИСПОЛНЕНИЯ НАКАЗАНИЙ**

Комплект контрольно-оценочных средств

**ПМ.01 Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-
раскройного производства.**

МДК 01.01. Подготовка и раскрой материалов
основной профессиональной образовательной программы по подготовке
квалифицированных рабочих и служащих по профессии СПО

29.01.08 «Оператор швейного оборудования»

п. Октябрьский
2019 г

Общие положения

Контрольно-оценочные материалы предназначены для контроля и оценки, результатов освоения МДК 01.01. Подготовка и раскрой материалов программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО **29.01.08 «Оператор швейного оборудования»**.

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен: уметь:

- выполнять расчет кусков материалов для раскроя
- комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;
- настилать текстильные материалы для раскроя.

знать:

- устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;
- методы и приемы проверки качества контролируемых материалов;
- правила и способы расчетов кусков материалов;
- методы и приемы настилки материалов с учетом их рационального использования;
- систему установки режимов настилки на панели управления автоматизированного оборудования;
- допуски и правила установки длины настилки, способы регулировки механизмов подъема и скорости механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства;
- требования, предъявляемые к качеству настилки;
- свойства материалов и особенности их настилки;
- принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;
- корректировку режимов раскроя;
- требования, предъявляемые к качеству кроя;
- графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь.

Содержание междисциплинарного курса ориентировано на теоретическую подготовку обучающихся к освоению профессиональных видов деятельности по профессии **29.01.08 «Оператор швейного оборудования»**.

В процессе освоения дисциплины у обучающихся должны формироваться общие компетенции (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Формой аттестации по междисциплинарному курсу является экзамен.

ПЕРЕЧЕНЬ

Вопросов для проведения текущего контроля знаний по МДК 01.01. Подготовка и раскрой материалов

Тема 1. Введение (2 часа)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Рассказать про разработку моделей и конструировании изделий для массового производства одежды
2. Что входит в техническую документацию модели?
3. Рассказать о процессе изготовления одежды
4. Перечислить главные цеха швейного производства

Тема 2. Подготовительно-раскройное производство на предприятии (8 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Перечислить оборудование подготовительного участка
2. Рассказать об устройстве обслуживаемого оборудования и принципе работы
3. Рассказать о правилах хранения тканей и других материалов
4. Как происходит разбраковка материала?
5. Назвать основные функции экспериментального производства на предприятии
6. Перечислить оборудование экспериментального цеха
7. Рассказать об устройстве обслуживаемого оборудования и принципе работы
8. Рассказать об основных направлениях и видах экспериментальных технологических работ
9. Рассказать об организации раскройного производства на предприятии
10. Перечислить оборудование раскройного участка
11. Рассказать об устройстве обслуживаемого оборудования и принципе работы
12. Рассказать об эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса

Тема 3. Изготовление и раскладка лекал (6 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Перечислить виды лекала
2. Указать направление нитей основы на деталях кроя
3. Рассказать о спецификации, контроле и хранении лекал
4. Перечислить технические условия на раскладку лекал
5. Рассказать об особенностях раскладки лекал на тканях с ворсом
6. Рассказать об особенностях раскладки лекал на тканях с начесом
7. Рассказать об особенностях раскладки лекал на тканях с рисунком
8. Рассказать об особенностях раскладки лекал на тканях в полоску
9. Как проводят обводку лекал?
10. Перечислить допустимые отклонения лекал в крое

Тема 4. Подготовка материала к раскрою (6 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Рассказать как производят разгрузку различных материалов на складе
2. Перечислить требования к хранению материалов на складе

3. Рассказать о проверке материала по количеству
4. Как проводят сортировку материала?
5. Рассказать о контрольной проверке материала
6. Для чего проводят разбраковку материала?
7. Назвать оборудование для разбраковки материала
8. Рассказать о принципе работы разбраковочно-измерительной машины БМП-2
9. Рассказать о принципе работы разбраковочно-измерительной машины БМП-3

Тема 5. Настиление и раскрой материалов (12 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Перечислить методы и приемы настиления материалов
2. Перечислить свойства материалов и особенности их настиления
3. Рассказать о системе установки режимов настиления на панели управления автоматизированного оборудования
4. Перечислить допуски и правила установки длины настила
5. Как проводят клеймение настила?
6. Перечислить требования, предъявляемые к качеству настила
7. Рассказать о правилах обслуживания технологического оборудования автоматизированного настильного комплекса
8. Перечислить виды работ при обслуживании настильного комплекса
9. Перечислить специальные приспособления, используемые в процессе настиления материалов
10. Рассказать о назначении приспособлений и приемы применения
11. Рассказать о значении рационального раскроя материалов
12. Перечислить дефекты раскройного производства и их причины
13. Рассказать об организации контроля качества кроя
14. Рассказать о правилах комплектования и хранения кроя изделий
15. Перечислить нормы расхода материалов и процент технологических потерь
16. Перечислить технические условия на раскрой
17. Перечислить виды передвижных раскройных машин
18. Рассказать о принципе работы автоматизированного раскройного комплекса
19. Рассказать о правилах обслуживания технологического оборудования
20. Перечислить специальные приспособления, используемые при раскрое
21. Рассказать о корректировке режимов отходов
22. Рассказать о рациональном раскрое материалов
23. Перечислить нормативы нерациональных отходов

Тема 6. Серийный раскрой материалов (12 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Дать определение - нормальная серия
2. Дать определение - расчетная серия
3. Как определяется число полотен и число настилов?
4. Рассказать о расчете кусков материала
5. Рассказать о принципе безостаткового расчета куска
6. Рассказать про условное деление настилов
7. Дать определение - пачка кроя

8. Назвать формулу величины нормальной серии и дать характеристику ее составляющих
9. Назвать формулу величины расчетной серии и дать характеристику ее составляющих
10. Рассказать про таблицу длин кусков
11. Перечислить виды настилов и дать их характеристику
12. Как рассчитать количество настилов?
13. Как рассчитать число полотен в настиле для каждой раскладки?
14. Рассказать про правила настила материала с крупным рисунком, в клетку и поперечную полосу
15. Рассказать про правила настила ворсовых тканей
16. Рассказать про правила настила тканей нескольких цветов
19. Перечислить предельную высоту настила для разных тканей
18. Перечислить виды настилов
19. Рассказать про последовательный настил материала
20. Рассказать про параллельный настил материала
21. Рассказать про комбинированный настил материала
22. Дать характеристику челночно-адресному способу настиланья материала
23. Дать характеристику секционному настилу
24. Дать характеристику ступенчатому настилу
25. Рассказать про условное деление настилов
26. Перечислить типы оборудования для механизированного настиланья
27. Рассказать про механизированное настиланье материала комбинированным способом
28. Перечислить правила обслуживания технологического оборудования автоматизированного настилочного комплекса

Тема 7. Нормирование расхода материалов (8 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Перечислить способы расчета кусков материалов
2. Рассказать про механизированные способы расчета кусков материалов
3. Дать характеристику автоматизированного расчета материала
4. Дать характеристику безостаткового расчета
5. Как производят расчет кусков тканей с текстильными дефектами и разрезами?
6. Как производят расчет тканей при безнастильном раскрое?
7. Как производят расчет полотен с местными дефектами?
8. Дать характеристику вспомогательной таблице длин кусков
9. Перечислить допуски при подборе кусков для одного расчета
10. Что входит в карту расчета материала и для чего она необходима?
11. Какие функции выполняет оператор расчетчика?
12. Перечислить размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах
13. Рассказать о контроле качества текстильных материалов на автоматизированных комплексах
14. Рассказать о методах проверки качества контролируемых материалов

Тема 8. Термофизические и термомеханические способы раскроя (8 часов)

Вопросы для проведения устного опроса:

1. Перечислить термофизические способы раскроя материала
2. Дать характеристику лазерного способа раскроя материала
3. Рассказать о плазменном способе раскроя материала
4. Рассказать о электроразрядном способе раскроя материала
5. Какой из термофизических способов является наиболее эффективным?
6. Перечислить термомеханические способы раскроя материала
7. Рассказать о разрушении материала по контурам раскладки
8. Рассказать о разделении материала механическим воздействием
9. Какой из термомеханических способов является наиболее эффективным?
10. Перечислить виды внутрипроцессных транспортных средств
11. Дать характеристику бесприводных напольных внутрипроцессных транспортных средств
12. Дать характеристику внутрипроцессных транспортных плоскостей
13. Рассказать об использовании подвесных тележек
14. Рассказать о совершенствовании процессов экспериментального производства
15. Рассказать о совершенствовании процессов подготовительного производства
16. Рассказать о совершенствовании процессов раскройного производства

Вопросы для самоподготовки «Подготовка и раскрой материалов»

1. Какие операции выполняют в раскройном производстве?
2. В чем состоит предварительный расчет материалов для настиланья?
3. Что такое нерациональные остатки, почему стремятся к их уменьшению?
4. Что дает применение электронно-счетных машин для предварительного расчета материалов?
5. Что такое карта расчета материала? Кто ею руководствуется?
6. Какие способы изготовления настилов применяют?
7. Какими способами могут располагаться полотна в настилах? Каковы их достоинства и недостатки?
8. Как обрабатывают полотна с текстильными дефектами?
9. Какие имеются способы механизации настиланья материалов?
10. Как оборудован настилочный стол?
11. Что проверяют при установлении качества готового настила?
12. Из каких операций состоит раскрой деталей изделия? В чем они заключаются?
13. Как проверяют качество выкроенных пачек деталей кроя?
14. Какие технические условия обеспечивают точное выкраивание деталей?
15. В чем состоят перспективы механизации получения зарисовок, настиланья и раскроя тканей?
16. Что такое маршрутный лист? Для чего он нужен?

Задания для письменной работы (технологический диктант)

1. Лекало, которое применяется для проверки лекал, находящихся в процессе работы называется _____.
2. Лекало, которое используется для выполнения раскладок и проверки точности кроя называется _____.
3. Опись всех лекал, входящих в комплект, которая делается на одном из лекал, это - _____.
4. Зарисовка контуров разложенных лекал - _____.
5. Полотно из клеенки или бумаги, на котором отверстиями диаметром 1,5...2 мм обозначены контуры лекал - _____.
6. Неизбежные потери, состоят из _____.
7. Производство, основной задачей которого является своевременное и высококачественное проектирование моделей и их подготовка к запуску в производство называется _____.
8. Производство, основной задачей которого является подготовка материалов для передачи их для раскроя называется _____.
9. Производство, основной задачей которого является ритмичная подача кроя должного качества и ассортимента в швейные цеха называется _____.
10. Максимально допустимый расход материалов на изготовление единицы изделия установленного качества составляет _____.
11. Прозрачная бумага, на которой предварительно выполняют раскладку лекал называется _____.
12. Светочувствительная бумага, которую используют для светокопий, с термостойким покрытием на одной стороне для приклеивания ее на верхнее полотно настила - _____.
13. Специальный карандаш, которым обводят лекала - _____.
14. Способ хранения рулонов материала, при котором их объединяют в партии по цвету, рисунку, виду волокна и назначению - _____.
15. Способ хранения материалов, при котором каждый кусок хранится отдельно в отведенном для него месте - _____.
16. Число изделий необходимых размеров и ростов для одной модели, данных в процентах от общей величины заказа.
17. Полный комплект деталей изделия, раскраиваемых в одном настиле независимо от высоты настила - _____.
18. Раскрой материала, при котором происходит наиболее экономичное использование полезной площади материала, поступившего на предприятие для изготовления заказа называется _____.
19. Настил, который образуется в результате раскладки в полтора-два комплекта меньшей, чем основной, длины - _____.
20. Настил, имеющий одиночные раскладки, самый короткий по длине - _____.
21. Общий настил, состоящий из нескольких настилов отдельных раскладок, одинаковых или разных по длине и расположенных последовательно друг за другом - _____.
22. Отдельная зарисовка раскладки или ее часть, которую можно отрезать от общего настила по поперечной прямой линии - _____.

23. Разрезание материалов на отдельные полотна для настилов, рассекания этих настилов на части и выкраивание деталей - _____.
24. Материалы, которые используются для подкладки карманов изделия и всевозможных прокладок, называются _____.
25. Раскрой настила материала максимально возможной высоты и рациональной длины - _____.
26. Остатки, длина которых недостаточна для выкраивания из них изделий самого маленького размера и роста планового ассортимента называются _____.
27. Настил с разной высотой секции - _____.
28. Контрольная проверка, которой подлежат все поступающие на предприятие материалы, и при которой определяют их качество (сортность), измеряют длину и ширину каждого куска материала называется _____.

**Вопросы для экзамена
по МДК 01.01 «Подготовка и раскрой материалов»**

1. Этапы и виды работ при производстве одежды
2. Функции подготовительного производства
3. Функции экспериментального производства
4. Функции раскройного производства
5. Оборудование для хранения кроя, его транспортирования и удаления отходов из раскройного цеха
6. Автоматизированное раскройное оборудование с механическим режущим инструментом
7. Стационарное раскройное оборудование
8. Передвижное раскройное оборудование
9. Настильное оборудование
10. Оборудование, применяемое для транспортировки материалов
11. Стационарное раскройное оборудование
12. Настильные машины и комплексы
13. Конвейерные установки и транспортирующие устройства
14. Машины для разбраковки и промера тканей
15. Раскройное оборудование
16. Контурно-меточные машины для обводки контура лекал на полотне
17. Машины для формирования настилов из мерных полотен
18. Столы для настилки материалов
19. Назначение и устройство передвижной раскройной машины с дисковым ножом.
20. Правила расчета кусков материала при ручном способе
21. Правила расчета кусков материала при механизированном способе
22. Технические условия на изготовление лекал
23. Подготовка материала к раскрою
24. Процесс настилки тканей
25. Нумерация деталей кроя
26. Сборка и комплектование пачек кроя
27. Нормы расхода материалов и процент технологических потерь

28. Разметка деталей кроя
29. Способы раскроя материалов
30. Контроль качества кроя
31. Значение рационального раскроя материалов
32. Раскрой материалов
33. Правила комплектования и хранения кроя изделий
34. Клеймение настила
35. Контроль качества настила
36. Учет расхода материалов на настил
37. Дефекты раскройного производства; их причины
38. Нанесение контуров лекал на настил
39. Разметка деталей кроя
40. Методы проверки качества материалов
41. Столы для настиления материалов
42. Способы укладывания полотен в настилы
43. Процесс изготовления лекал и их хранение
44. Способы настиления и изготовления настилов
45. Настиление материалов
46. Требования к раскрою материалов
47. Факторы, влияющие на экономичность раскладки лекал.
48. Принципы составления сочетаний размеров в раскладках лекал
49. Принципы составления сочетаний ростов в раскладках лекал
50. Технические требования к настилению
51. Функции контроля качества кроя
52. Проверка качества выкроенных пачек деталей кроя
53. Характеристика способов механизации настиления материалов
54. Типы тары для хранения рулонов
55. Назначение и характеристика раскройных машин
56. Карта раскроя материалов.
57. Нумерация деталей кроя
58. Особенности раскладки лекал на тканях с ворсом, начесом
59. Особенности раскладки лекал на тканях с рисунком, в полоску
60. Раскрой материалов
61. Приемка, хранение и транспортирование материалов
62. Свойства материалов и особенности их настиления
63. Рациональный раскрой материалов
64. Требования, предъявляемые к качеству настила
65. Виды и сущность технологических процессов раскроя, порядок их выполнения
66. Виды лекал, применяемых на швейных предприятиях
67. Виды настилов
68. Причины потерь и отходов материала по длине настила
69. Требования, предъявляемые к качеству настила
70. Причины потерь и отходов материала по ширине настила
71. Способы экономного использования материалов
72. Определение нормы расхода на настил
73. Серийный раскрой материалов
74. Расчет кусков ткани с текстильными дефектами
75. Меры безопасности при работе на раскройных машинах

- 76. Правила расчета кусков материала при ручном способе
- 77. Правила расчета кусков материала при механизированном способе
- 78. Способы настила, их недостатки
- 79. Лазерный способ раскроя материала
- 80. Нумерация деталей кроя и заполнение сопроводительных документов
- 81. Нормы расхода материалов и процент технологических потерь